

## MÁQUINA CALIBRAR RODAS AUTOMÁTICO 10"-24" C/ LASER REF.: 9006



## Índice

<b>1.</b>	<b>Resumo</b>	<b>3</b>
<b>1.1.</b>	<b>Resumo total</b>	<b>3</b>
<b>1.2.</b>	<b>Dados técnicos</b>	<b>4</b>
<b>1.3.</b>	<b>Função</b>	<b>4</b>
<b>1.4.</b>	<b>Ambiente de funcionamento</b>	<b>4</b>
<b>2.</b>	<b>Instalação</b>	<b>4</b>
<b>2.1.</b>	<b>Desembalar e verificar</b>	<b>4</b>
<b>2.2.</b>	<b>Instalação da máquina</b>	<b>5</b>
<b>2.3.</b>	<b>A instalação do eixo de tração</b>	<b>5</b>
<b>3.</b>	<b>Instalação</b>	<b>5</b>
<b>4.</b>	<b>Instruções e calibre</b>	<b>8</b>
<b>4.1.</b>	<b>Modo padrão</b>	<b>8</b>
<b>4.2.</b>	<b>Balanceamento ALU-S</b>	<b>11</b>
<b>5.</b>	<b>Calibrador de rodas</b>	<b>12</b>
<b>5.1.</b>	<b>Programa de Auto verificação</b>	<b>13</b>
<b>5.2.</b>	<b>Auto-correção</b>	<b>13</b>
<b>5.3.</b>	<b>Correção automática de um valor com uma régua</b>	<b>14</b>
<b>5.4.</b>	<b>Correção automática do valor D desenhando régua</b>	<b>14</b>
<b>5.5.</b>	<b>Correção retrocesso</b>	<b>14</b>
<b>5.6.</b>	<b>Ajuste da tensão de tração da correia</b>	<b>15</b>
<b>6.</b>	<b>Descrição da falha de segurança</b>	<b>15</b>
<b>6.1.</b>	<b>Produção de segurança</b>	<b>15</b>
<b>6.2.</b>	<b>Descrição da falha</b>	<b>16</b>
<b>7.</b>	<b>OPT Otimização sistema</b>	<b>17</b>
<b>8.</b>	<b>Estrutura do sensor de pressão e etapas de ajuste</b>	<b>18</b>
<b>9.</b>	<b>Esquemas</b>	<b>19</b>
<b>10.</b>	<b>Montagem caixa</b>	<b>24</b>

## Descrição da falha de segurança

- Este manual é uma parte necessária deste produto. Por favor, leia com atenção para evitar perigos causados por operação incorreta!
- Guarde este manual para manutenção adicional
- Esta máquina é usada apenas calibrar pneus de automóveis. Não use para outros fins
- O fabricante não se responsabiliza por nenhum dano causado por uso inadequado ou outro uso

## Atenção

- A máquina deve ser operada e usada por pessoal especialmente treinado e qualificado. Sem a permissão do fabricante ou de acordo com os requisitos do manual, qualquer alteração nas peças da máquina e no escopo de uso pode causar danos diretos ou indiretos à máquina
- A máquina de calibrar deve ser instalada e fixada em um terreno estável. Não é permitido colocar numa placa! Caso contrário, a precisão pode ser reduzida
- Uma distância não inferior a 0,6 m deve ser reservada entre a parte traseira da máquina de calibrar e a parede para garantir boa ventilação e dissipação de calor; observe: espaço suficiente deve ser reservado nos lados esquerdo e direito da máquina de calibrar para tornar a operação ilimitada
- É proibido colocar a máquina de balancear em temperaturas extremamente altas, baixas temperaturas ou ambientes extremamente húmidos. Evite colocá-la perto de equipamentos de aquecimento, torneiras, umidificador de ar ou fogão. A máquina de balanceamento evita tocar em grandes quantidades de poeira, amônia, álcool, diluente ou adesivo em spray.
- Durante a operação, use equipamentos e ferramentas adequados e use os artigos de proteção trabalhista correspondentes, como roupas de trabalho, óculos e sapatos de segurança.
- Quando a máquina estiver a funcionar, o pessoal espetador não pode se aproximar. Preste atenção que, quando a máquina de calibrar estiver a funcionar, não deve tocar nas partes móveis.

## 1. Resumo

### 1.1 Resumo total

Se o calibre dos pneus não for bom, fará com que as rodas se gastem mais rapidamente e o volante vibre, o que afetará a condução, aumentará a folga entre as partes comuns do sistema de direção, danificará o amortecedor e os componentes da direção e aumente a probabilidade de acidentes de trânsito. Esses problemas podem ser evitados após o calibre dinâmico das rodas; A máquina de calibre de rodas deste modelo adota um sistema de hardware de verificação, processamento e cálculo de informações em alta velocidade, composto por um novo circuito integrado em larga escala. A máquina está equipada com: modo especial, balanceamento dinâmico dyn, liga de alumínio alu1, liga de alumínio Alu2, modo de pasta livre ALU de liga de alumínio alu3 (6 modos no total) para equilibrar a forma de vários cubos de roda de automóveis.

## 1.2 Dados técnicos

Máximo peso roda	65 kg
Potência	220 W
Energia	220V / Monofásico
Precisão calibre	±1 g
Modo	Padrão, modo quatro ALU, modo um motor
Diâmetro jante	10"-20" ou 256-510 mm
Largura jante	1.5"-20" ou 40-510 mm
Período calibre	8 s
Barulho	< 70 db
Peso neto	95 kg

## 1.3 Função

1. Múltiplos modos de calibração, que podem realizar fixação, colagem, bloqueio de blocos desequilibrados, etc.
2. Diagnóstico automático de falhas e função de proteção
3. Várias jantes adequadas para estrutura de aço e estrutura de liga de alumínio

## 1.4 Ambiente de funcionamento

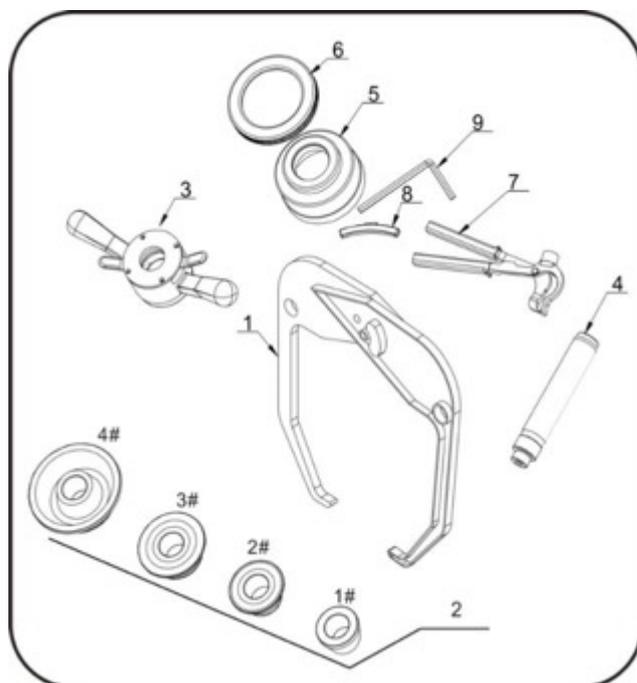
1. Temperatura: -5 ~ 50°C
2. Altitude: ≤4000M
3. Umidade relativa: ≤85%

## 2. Instalação

### 2.1 Desembalar e verificar

Verifique se os acessórios estão ausentes ou danificados, de acordo com a lista de embalagem. Se você tiver alguma dúvida, entre em contato com o fornecedor a tempo. Os detalhes são os seguintes:

Peça	Descrição	Qua
1	Largura régua	1
2	Bloco cone 1	1
	Bloco cone 2	1
	Bloco cone 3	1
	Bloco cone 4	1
3	Porca	1
4	Parafuso	1
5	Bacia anti posicionamento	1
6	Almofada anti posicionamento	1
7	Martelo calibre	1
8	Bloco 100gr	1
9	Chave	1



## 2.2 Instalação da máquina

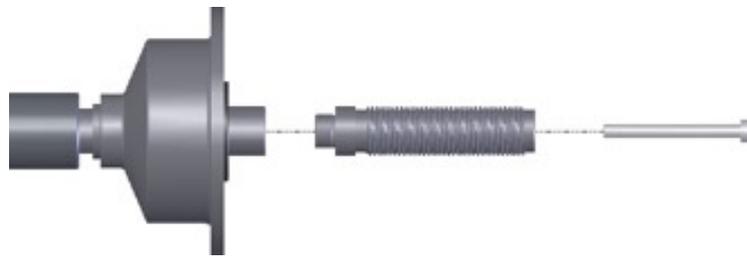
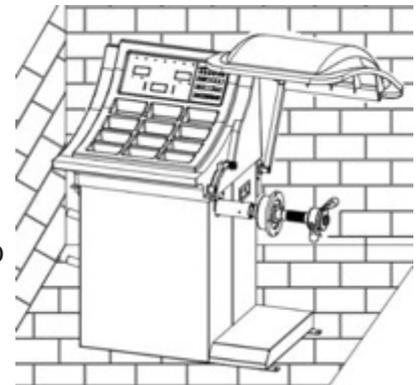
O equipamento deve ser instalado em um terreno sólido de cimento ou em um terreno semelhante. Se o solo não for sólido, será causado um erro de medição.

Deve ser reservado espaço ao redor do equipamento para facilitar a operação. O espaço é o seguinte:

Os furos da base da máquina devem ser fixados com parafusos de fixação.

## 2.3 A instalação do eixo de tração

Use a chave longa 10x160 fornecida com a máquina para instalar o eixo de transmissão no eixo principal e aperte o parafuso.

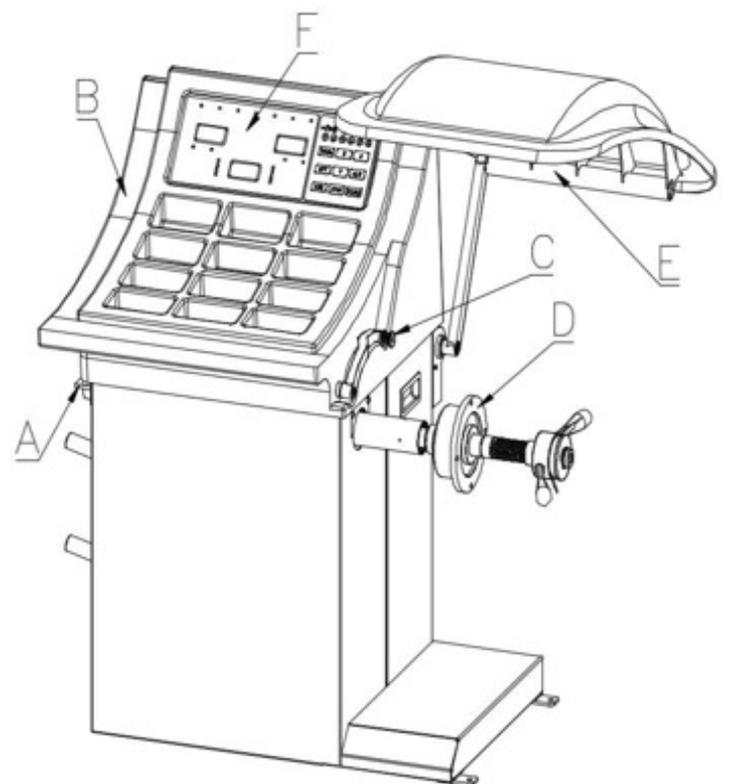


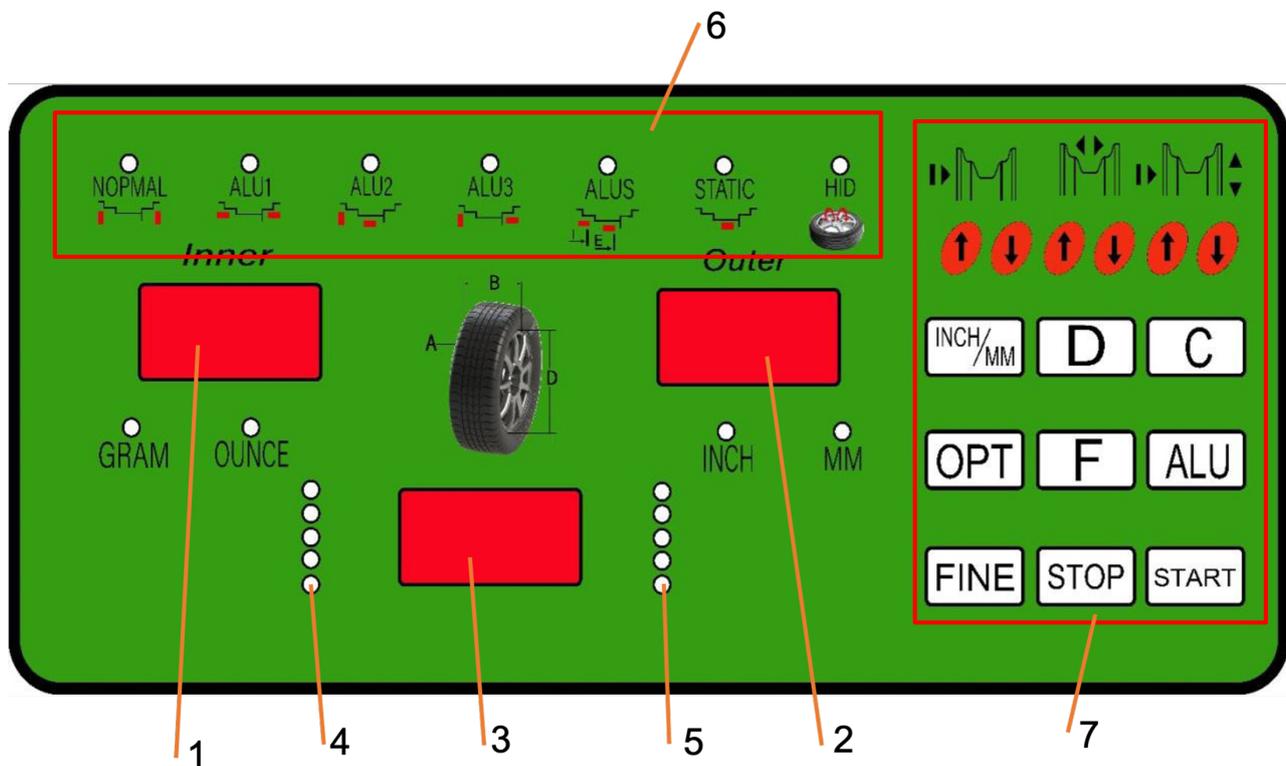
(Veja a figura)

Nota: ao apertar o parafuso, instale a roda no eixo principal primeiro e segure a roda com a mão para impedir que o eixo principal gire com o parafuso.

## 3. Introdução

Nr	Descrição	Montagem item
A	Unidade controlo	Standard
B	Tampa superior	Standard
C	Régua frontal	Standard
D	Eixo de equilíbrio	Standard
E	Tampa proteção	Optionnel
F	Tampa proteção	Standard



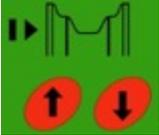
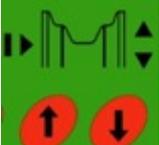


1. O visor esquerdo mostra o valor do desequilíbrio ou a dimensão da distância de referência interna A do pneu
2. O visor direito mostra o valor desequilibrado ou a dimensão D do diâmetro fora do pneu.
3. A visor do meio mostra a largura da roda B dimensão ou valor AE no modo S
4. Indicação da posição de desequilíbrio interno (a indicação principal é fornecida no lado interno);
5. Indicação de posição calibre do lado de fora (indicação principal do lado de fora) ;
6. Indicador do modo de calibre. O dispositivo pode selecionar os seguintes modos de calibre.

Figura	Modo	Instruções	Instruções
	Modo Standard	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Digite os valores A, B, D</li> <li>3. Iniciar e parar</li> </ol>	Prenda o bloco de balanceamento no plano de correção de duas arestas do anel de aço
	Modo ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Pressione a tecla ALU para acender a luz do modo</li> <li>3. Entrada 1 AI 2 AE 3</li> <li>4. Iniciar e parar</li> </ol>	Cole pesos calibre nos dois planos de correção, tanto o de dentro como fora do aro.

 <p>ALU1</p>	<p>Modo ALU1</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Insira os valores A, B, D</li> <li>3. Pressione a tecla ALU para acender a luz do modo</li> <li>4. Iniciar e parar</li> </ol>	<p>Cole pesos calibre nos dois planos de correção, tanto dentro como fora dos raios do aro especificado</p>
 <p>ALU2</p>	<p>Modo ALU2</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Digite os valores A, B, D</li> <li>3. Pressione a tecla ALU para acender a luz do modo</li> <li>4. Iniciar e parar</li> </ol>	<p>Cole peso calibre nos dois planos de correção, tanto dentro como fora dos raios do aro especificado</p>
 <p>ALU3</p>	<p>Modo ALU3</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Digite os valores A, B, D</li> <li>3. Pressione a tecla ALU para acender a luz do modo</li> <li>4. Inicie e pare</li> </ol>	<p>Corrija o peso de calibre do grampo da borda plana no anel de aço e cole o bloco de desequilíbrio no plano de correção externo</p>
 <p>STATIC</p>	<p>Modo estático (Motor)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ligar</li> <li>2. Digite os valores A, B, D</li> <li>3. Iniciar e parar</li> <li>4. Pressione a tecla F para ativar o modo</li> </ol>	<p>Cole os peso de calibre nos dois planos de correção do interior e do exterior dos raios do aro especificado.</p>

**Botões**

Figura	Função	Figura	Função descrição
	<p>Digite a distância a entre a cabeça do medidor de tração e o aro.</p>	<p>[OPT]</p>	<p>Otimizar</p>
	<p>Digite o valor da largura da jante B</p>	<p>[ALU]</p>	<p>Selecionar modo</p>
	<p>Valor do diâmetro D do aro de entrada</p>	<p>[F]</p>	<p>Balanço estático</p>

[INCNMM]	Unidade polegadas / mm.	[FINE]	Exibir o valor de calibre real
[C]	Botão correção / reset	[D]	Teste da placa do computador
[START]	Iniciar	[STOP]	Stop ou cancelar.

## Combinação função teclas

A tecla [stop] + [C] alterna automaticamente entre os dois modos de “descer a tampa proteção para iniciar” e “descer a tampa proteção + tecla [start] para iniciar”;

## 4. Instruções e calibre

### 4.1 Modo padrão

**Nota: o modo de calibre estático padrão, alu-1, alu-2, alu-3, é o mesmo, mas a posição de instalação e o modo do bloco de derivação são diferentes.**

### 1.Instalação roda

Antes de equilibrar a roda, remova o bloco de chumbo adicional original na roda, verifique se a pressão do pneu atende ao valor especificado, verifique se a superfície de localização do anel de aço e o orifício de montagem estão deformados e selecione o método apropriado de montagem do pneu de acordo com o formato de o aro da roda. De acordo com a forma da roda, selecione os três métodos de instalação a seguir:

#### Posicionamento positivo



Eixo principal - roda (face de instalação do anel de aço para dentro) - local  
Fit cone (cabeça pequena) - fixação rápida



#### Posicionamento negativo



Eixo - mola de liberação (mola instalada na fábrica)  
cone de ajuste de liberação (cabeça grande para dentro) - roda - grampo rápido

Este método de posicionamento é adequado para instalação do pneu com o orifício central da roda abaixo de  $\Phi 148$ . Fixe na flange grande.

#### Posicionamento flange especial

Nota: ao instalar e remover a roda, não faça deslizar a roda no parafuso de avanço do eixo para evitar arranhões; braçadeiras de motocicleta são necessárias para a instalação em pneus de motocicleta

2. Ligar

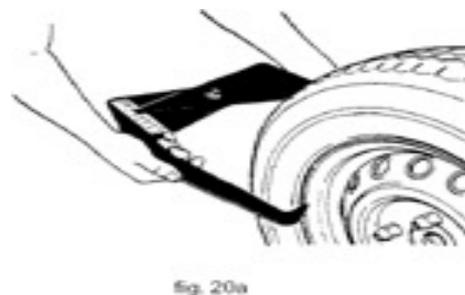
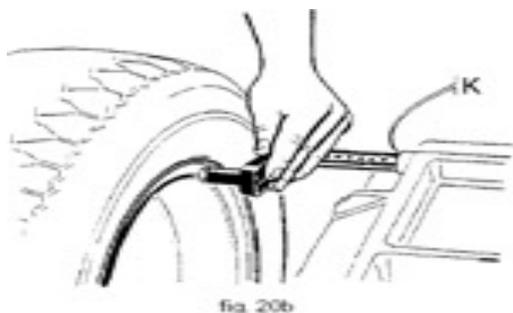
3. Valor de entrada A , B ; D

1- Insira os dados da distância (a): na posição 0 da régua, puxe a régua para fazer com que a parte superior da régua fique voltada para a borda interna do pneu, conforme mostrado na Figura 1, pare por alguns segundos, até o visor esquerda A janela exibe três barras horizontais e um tom de alerta, coloca a régua de volta e faz com que a régua retorne à sua posição. Neste momento, o valor exibido pelo visor digital esquerdo é a dimensão de referência, um valor inserido pela régua. Se o valor da cota piscar, a régua de tensão não retornará à posição 0.

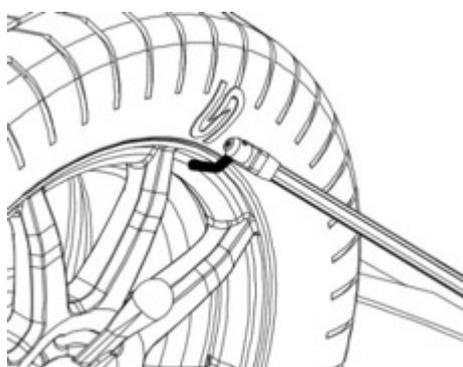
2- Dados da largura (b): após a conclusão da medição automática dos valores A e D, gire a parte superior da régua de largura para a borda interna do pneu por vários segundos, conforme mostrado na Figura 3, até que haja um tom rápido e a, Os valores B e D são exibidos novamente. Coloque a régua de largura de volta no lugar. (os dados do valor B podem ser lidos diretamente do aro ou medidos com a pinça correspondente, como mostra a Figura 2)

3- Dados de diâmetro (d): quando a medição automática de um valor for concluída, o valor D também será exibido automaticamente na janela à direita.

(se o diâmetro do aro for superior a 18 polegadas, o valor D deve ser inserido manualmente e pode ser lido diretamente do aro.)

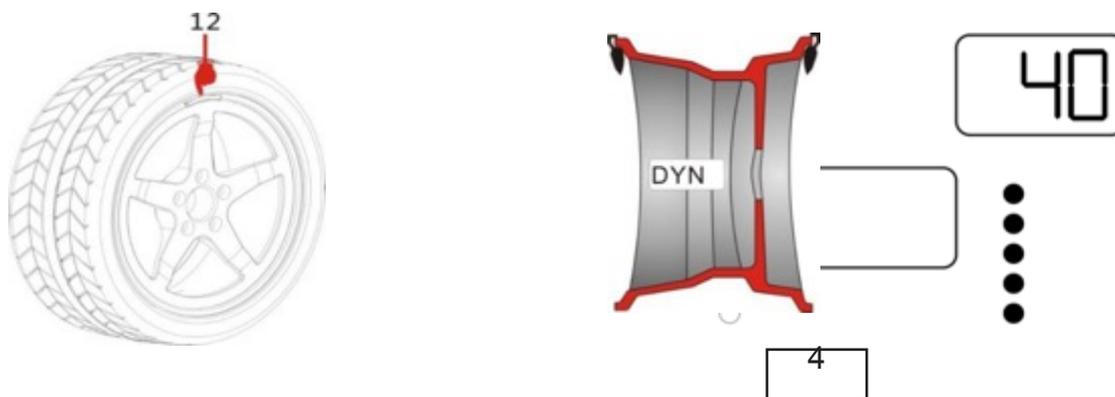


1

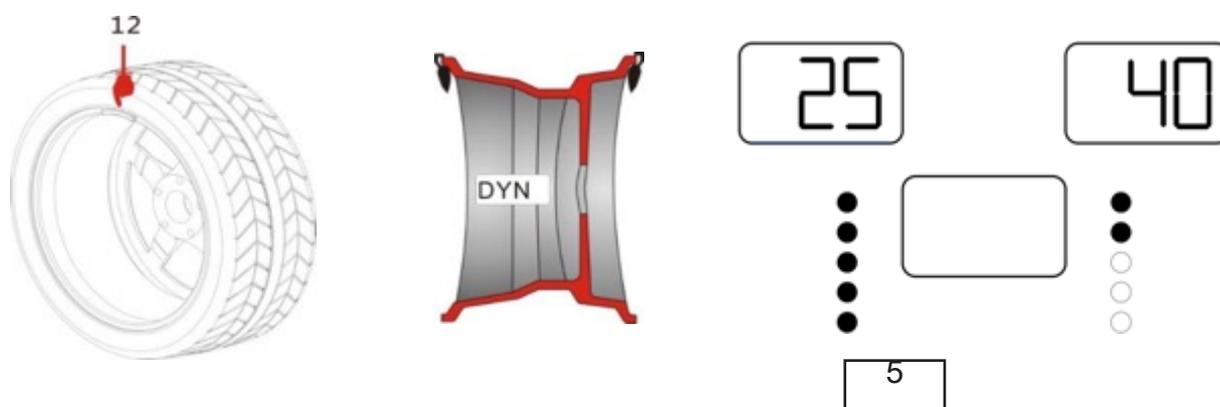


3

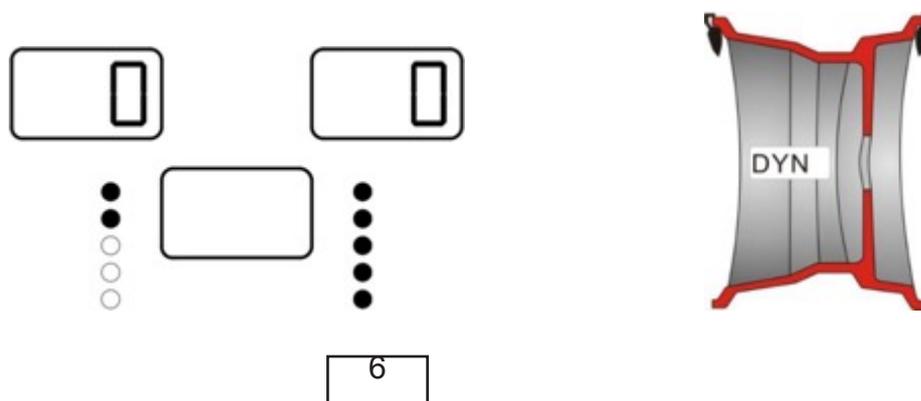
4. Baixe a tampa proteção ou pressione a tecla [start] para girar o pneu
5. Após a roda parar, o visor exibe a massa não calibrada. Pressione a tecla [fine] para visualizar a massa não calibrada real.
6. Gire lentamente o pneu no sentido anti-horário com a mão até que o indicador de desequilíbrio do lado de fora esteja totalmente aceso e acompanhado de um tom de aviso (o pneu é bloqueado automaticamente e o laser e a luz estão acesos). Nesse momento, o ponto mais alto do lado de fora do aro (12 horas ou de acordo com a posição de indicação do laser) é o ponto de correção da posição do desequilíbrio e adicione o peso do balanço de massa correspondente nessa posição, como mostra a Figura 4



7. Gire lentamente o pneu no sentido antihorário com a mão até que o indicador de desequilíbrio interno fique totalmente aceso com um tom (o pneu é bloqueado automaticamente e o laser e a luz estão acesos). Nesse momento, o ponto mais alto (12 horas ou de acordo com a indicação do laser) no lado interno do aro é o ponto de correção da posição do desequilíbrio e adicione o peso do balanço de massa correspondente nessa posição, como mostra a figura



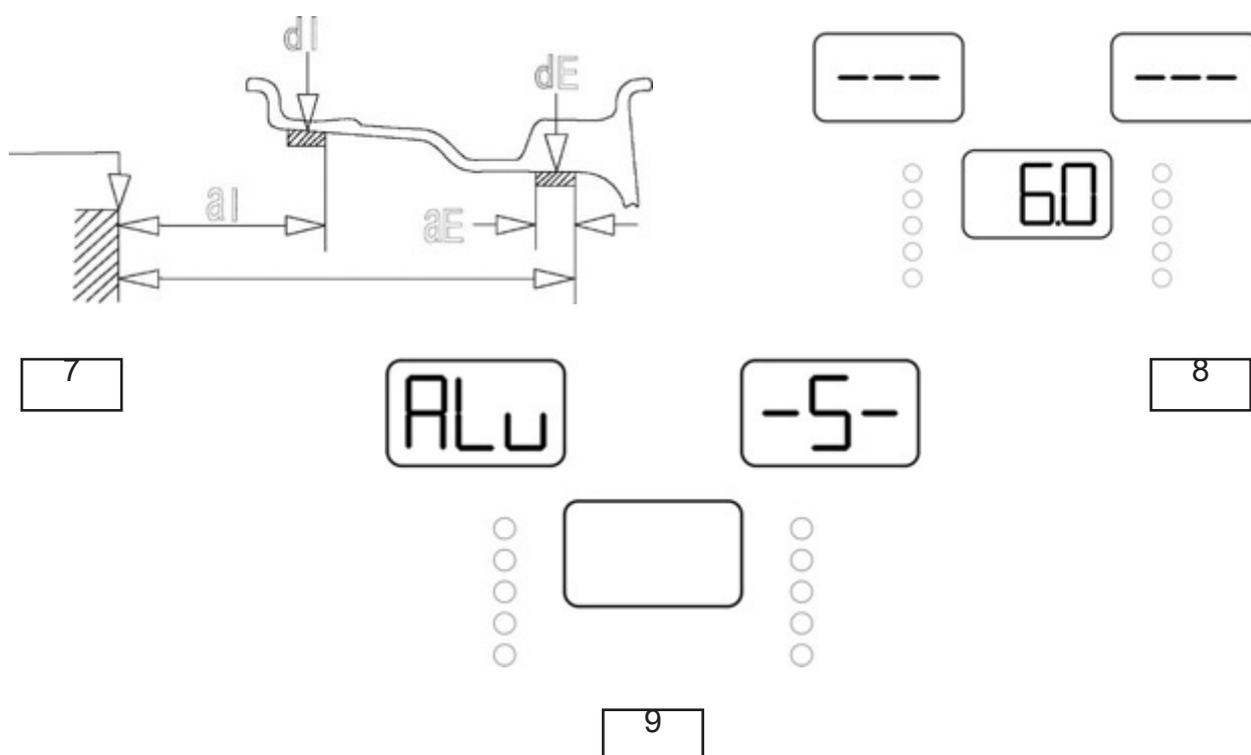
8. Após colocar o peso, pressione a tecla [start] para girar a roda. Se a operação estiver correta, o status na Figura 6 será exibido, indicando que o equilíbrio dinâmico foi bem-sucedido.



## 4.2 Balanceamento ALU-S

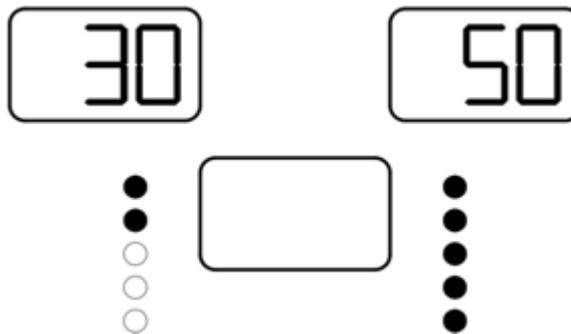
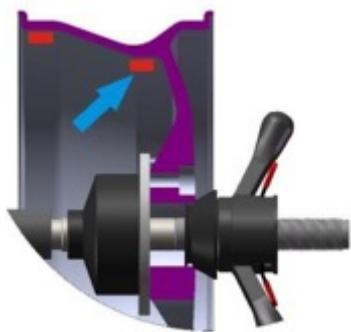
Esta função é aplicável a jantes especiais e os modos normais alu-1, alu-2 e alu-3 não podem garantir precisão de equilíbrio suficiente; este modo de equilíbrio está selecionado

1. Pressione a tecla [Alu] para selecionar a luz do modo de balanço [ALUs]
2. Defina os valores al, aE, dl, dE Puxe a régua para a posição 0, coloque a régua na primeira posição do pneu a ser medida, como mostra a Figura 7, pare por alguns segundos. Nesse momento, exibido como mostra a Figura 8, a primeira posição AI medida for concluída, continue puxando a régua, puxe para a segunda posição AE do pneu medido; neste momento, o visor é exibido como mostrado na Figura 9, as segundas posições AE e de medição estão concluídas, solte a régua para a posição 0, neste momento, o visor esquerdo mostra o valor AI, o visor central é mostrado valor de entrada do valor AE, o visor direito é o valor DL, (o valor DE é  $0,8 * DL$  por padrão)



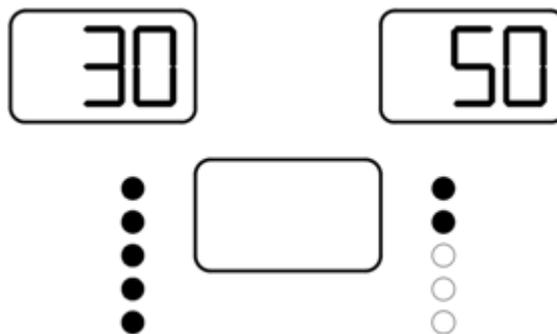
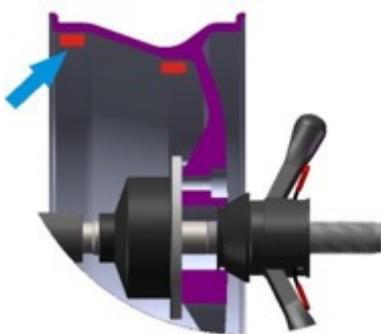
3. Desça a tampa proteção ou pressione a tecla [start] para girar o eixo principal

1- Gire lentamente o pneu com a mão no sentido anti-horário até que a luz indicadora de desequilíbrio externo esteja totalmente acesa e acompanhada de um tom rápido (o pneu é bloqueado automaticamente e a luz acesa), prenda o bloco de avanço com o mesmo valor de desequilíbrio externo no grampo da régua, puxe a régua para a posição horizontal, onde o bloco de chumbo é colado no lado externo quando o tom de alerta aparecer e o visor [\*\*] [- 0] [\*], neste momento, pressione a cabeça da régua contra o cubo para tornar o bloco de chumbo firme Cole-o no cubo, como mostra a Figura 10



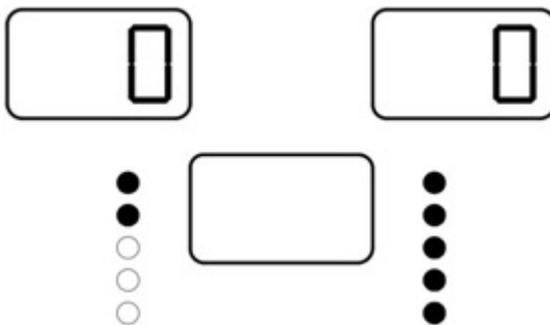
10

2- Gire lentamente o pneu manualmente no sentido anti-horário até que a luz indicadora de desequilíbrio interno esteja totalmente acesa e acompanhada de um tom rápido (o pneu é bloqueado automaticamente e a luz acesa), prenda o bloco de avanço com o mesmo valor de desequilíbrio interno na presilha da régua, puxe a régua para a posição horizontal, onde o bloco de chumbo é colado no lado interno quando o alerta aparecer e o visor [\*] [- 0] [\*], neste momento, pressione a cabeça da régua contra o cubo para firme o bloco de chumbo Cole-o no cubo, como mostra a Figura 11.



11

3- Depois de colocar o peso de calibre, abaixe a tampa proteção ou pressione a tecla [start] e o eixo gira. Se a operação estiver correta, o status na Figura 12 será exibido, indicando que o calibre foi bem sucedido.



12

## 5. Calibrador de rodas

Lorsque l'équipement est initialement installé, pendant l'utilisation ou lorsque la mesure semble imprécise, le programme d'auto-calibrage doit être exécuté pour garantir la précision de l'équilibrage de roue ; veillez à ce que le poids de la balance de 100 g utilisé pour l'auto-calibrage est correct afin de ne pas affecter directement la précision !

## 5.1 Programa de Auto verificação

1. Ligue e ligue o interruptor da máquina
2. Pressione a tecla [D] e as luzes indicadoras da esquerda para a direita piscarão uma a uma. Depois que o sistema detetar as luzes indicadoras na tela, pressione a tecla [Alu], e a tela exibirá [P05], que pode detetar o sensor de posição, e gire lentamente o valor do pneu manualmente para acompanhar a alteração;
3. Pressione a tecla [Alu] novamente e a tela de exibição exibirá [P.0]. O sensor piezoelétrico superior pode ser detetado e o valor do pneu mudará com a pressão leve manualmente;
4. Pressione a tecla [Alu] novamente e a tela de exibição exibirá [P.1]. O sensor piezoelétrico pode ser detetado e o valor do pneu muda com a pressão leve manualmente;
5. Pressione a tecla [Alu] novamente e a tela de exibição exibirá [D15], que pode detetar a distância do medidor de tração antes de pressionar, e o valor do medidor de tração muda com ele;
6. Pressione a tecla [Alu] novamente e a tela de exibição exibirá [D1A], que pode detetar o ângulo de rotação antes de pressionar, e o valor do ângulo de rotação da régua segue a alteração;
7. Pressione a tecla [Alu] novamente e a tela de exibição exibirá [lar], que pode detetar o balanço esquerdo e direito da régua traseira, e o valor da régua será alterado após o balanço esquerdo e direito; (verifique se o valor é exibido entre 50 e 100, se não estiver nessa faixa, corrija de acordo com o diagrama de operação na seção 5.5 abaixo)
8. Pressione a tecla [Alu] novamente para sair;

## 5.2 Auto-correção

Instale um pneu de tamanho médio (13 " - 15") com bloco de chumbo por dentro e por fora e insira os dados da jante

1	Pressione ainda o botão {F} e {C} ao mesmo tempo.	Display >	
2	Coloque a tampa proteção, pressione a tecla [Iniciar], o eixo gira e, depois de parar.	Display >	
3	Abra a tampa proteção, gire a borda externa para a luz total com um tom rápido (o pneu é bloqueado automaticamente, o laser e a luz acesas) e adicione 100g de bloco de chumbo às 12H do lado externo ou à posição indicada pelo laser, desça a tampa protetora, pressione a tecla [start], o eixo principal gira e depois para.	Display >	

4	Abra a tampa protetora, retire o bloco de chumbo, gire a borda interna para a luz total com um tom rápido (o pneu é bloqueado automaticamente, o laser e a luz acendem) e adicione um bloco de 100g as 12H o relógio ou a posição indicada pelo laser, desça a tampa protetora, pressione a tecla [start], o eixo gira e para	Display >	
5	Sucesso!	Retornar	Ao mesmo tempo, pressione a tecla [F] [C] para retornar à interface principal

### 5.3 Correção automática de um valor com uma régua

- 1) Pressione a combinação de teclas [stop] + [fine] quando a régua retornar à posição (0), e o visor exibirá [cal] [p.10];
- 2) Puxe a régua, quando a régua for puxada para a posição 10; pressione a tecla [Alu] e o visor [- 0 -];
- 3) Puxe o extrator novamente, próximo ao flange do eixo de equilíbrio, como mostra a Figura 13, e pressione [Alu];
- 4) Se o visor exibir [cal] [End], a correção será aprovada;

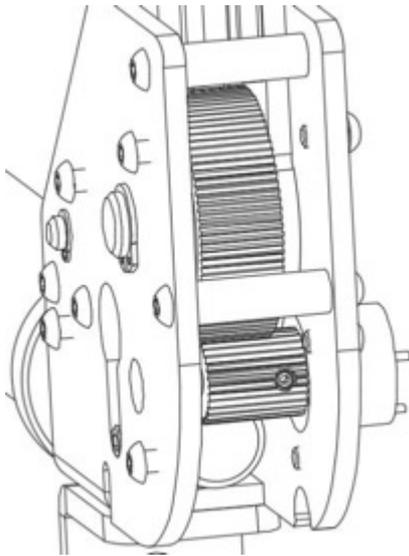
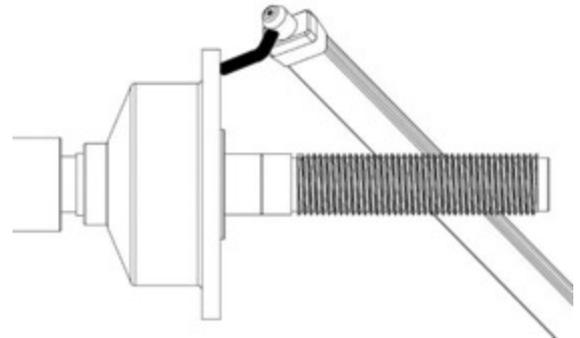
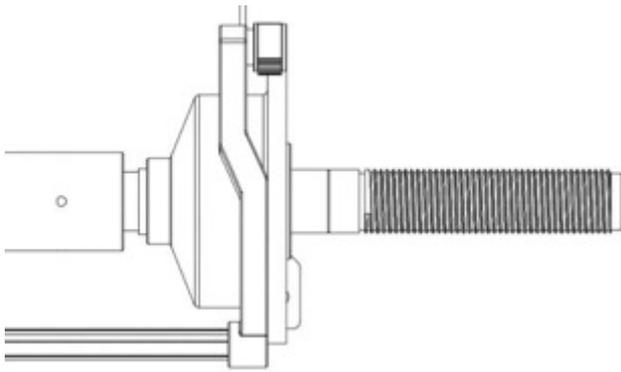
### 5.4 Correção automática do valor D desenhando régua

- 1) Instale o pneu de 15 polegadas e pressione a tecla combinada [stop] + [Opt] quando o extrator retornar à posição (posição 0);
- 2) Pressione as teclas [D +] e [D -] para ajustar o valor do diâmetro consistente com o diâmetro do pneu instalado, como 15 polegadas. Pressione a tecla [Alu] para confirmar e a janela exibirá [POS] [15.0];
- 3) Puxe a régua para encostar a cabeça da régua na borda interna da borda e mantenha-a imóvel. Ao mesmo tempo, pressione e segure a tecla [Alu] para confirmar. O visor exibe [cal] [End], indicando que a correção foi aprovada;

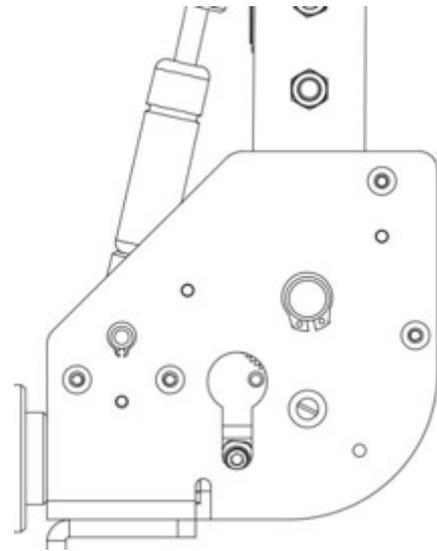
### 5.5 Correção retrocesso

Antes da correção da régua de extensão traseira, verifique se o valor de oscilação da régua de extensão traseira é exibido entre 50 e 100. Se não estiver dentro da faixa, apare-o de acordo com a operação a seguir (o valor pode ser visto de acordo com a operação na Seção 5.1 acima)

- 1) Remova a tampa proteção da régua de tração traseira e solte o parafuso de ajuste de acordo com a posição mostrada na Figura 15;
- 2) Volte para a frente da régua traseira e ajuste-a com uma chave de fenda, como mostrado na FIG. 16 até que esteja dentro do alcance. Em seguida, aperte o parafuso e instale a tampa protetora;
- 3) Pressione a tecla [stop] + [inch / mm] e a tela exibirá [cal] [of]; (se o valor mostrado em 5.1 da seção acima estiver entre 50 e 100, você poderá começar diretamente nesta etapa)
- 2) Toque na placa do flange com a régua traseira, como mostra a Figura 14, pressione [Alu], e a tela exibirá [ALU] [P.90] , 3) Após a redefinição, puxe a régua e pressione [Alu]. tecla para retornar à interface principal e a calibração passa; nota: pressione a tecla [C] a qualquer momento e saia da operação de Auto verificação



15



16

## 5.6 Ajuste da tensão de tração da correia

- 1) Antes da operação antes da manutenção, desconecte a fonte de alimentação e remova a tampa superior;
- 2) Solte o parafuso do motor, mova o motor até que a correia esteja adequadamente esticada, aperte o parafuso do motor e pressione a correia com força, cerca de 4 mm mais baixa, e verifique se a direção axial do eixo de instalação do motor é consistente com a direção axial do eixo da balança;
- 3) Aperte os parafusos do motor e cubra a tampa superior;

## 6. Descrição da falha de segurança

### 6.1 Produção de segurança

1. Quando a máquina estiver em funcionamento, se houver um acidente, pressione a tecla [stop], a roda rotativa trava em caso de emergência;
2. Quando a tampa protetora não estiver abaixada, pressione a tecla [start], a roda não irá girar e exibirá [err] [- 5 -];
3. Com a máquina em funcionamento, quando a tampa protetora é aberta, a roda rotativa aciona o freio de emergência e exibe [QFF]

## 6.2 Descrição da falha

Quando a máquina exibir as seguintes falhas, execute o diagnóstico de falha automática da máquina e substitua as peças danificadas a tempo. Garanta o uso com segurança!

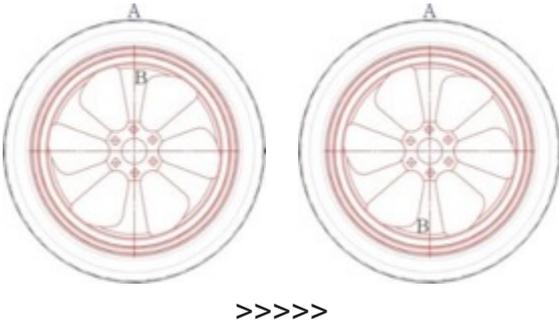
No	Conteúdo	Problema	Solução
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sem rotação</li> <li>2. Rotação</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique ou substitua a placa de energia</li> <li>2. Verifique ou substitua o sensor de posição e a placa do computador</li> <li>3. Ajuste o suporte da placa fotoelétrica</li> </ol>
2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O pneu não está bloqueado</li> <li>2. Posição sensor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bloqueie o pneu.</li> <li>2. Verifique ou substitua o sensor de posição.</li> </ol>
3		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Não há pressão de ar no pneu</li> <li>2. A deformação dos pneus está além da faixa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aperte a roda e encha -a</li> <li>2. Verifique os pneus</li> </ol>
4		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falha no sensor de posição</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique ou substitua o sensor de posição</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador</li> </ol>
5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falha no interruptor de deslocamento</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique ou substitua o interruptor de viagem</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falha na fonte de alimentação</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique ou substitua a placa de energia</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dados perdidos</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Auto calibração novamente</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Auto correção sem 100g</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> <li>3. Falha na placa da fonte de alimentação</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Corrija a Auto calibração novamente.</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador.</li> <li>3. Verifique ou substitua a placa de energia.</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falha no interruptor de deslocamento</li> <li>2. Falha na placa do computador</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique ou substitua o interruptor de viagem</li> <li>2. Verifique ou substitua a placa do computador</li> </ol>

10		1. placa do computador 2. Falha na placa da fonte de alimentação	1. Verifique ou substitua a placa do computador 2. Verifique ou substitua a placa de energia
11		Após o teste da máquina de calibrar, o eixo principal gira por um longo tempo sem parar.	Verifique o sensor de posição, a resistência do travão, a placa de potência, a placa do computador e todas as ligações dos fios
12		Pouca precisão	Geralmente, não é causado pela máquina. Pode ser que o pneu não esteja preso corretamente ou o peso da balança não esteja correto ou o peso da balança autocalibrado de 100g não esteja correto. Mantenha adequadamente o peso da balança de 100g original para auto-calibração.
13		Dados instáveis, baixa repetibilidade	Geralmente, não é causado pela máquina. Isso pode ser causado pela má fixação dos pneus ou o solo não ser um sólido e plano. É melhor fixar a máquina com parafusos de fixação. Este fenômeno também pode ocorrer se não houver fio terra

## 7. OPT Otimização sistema

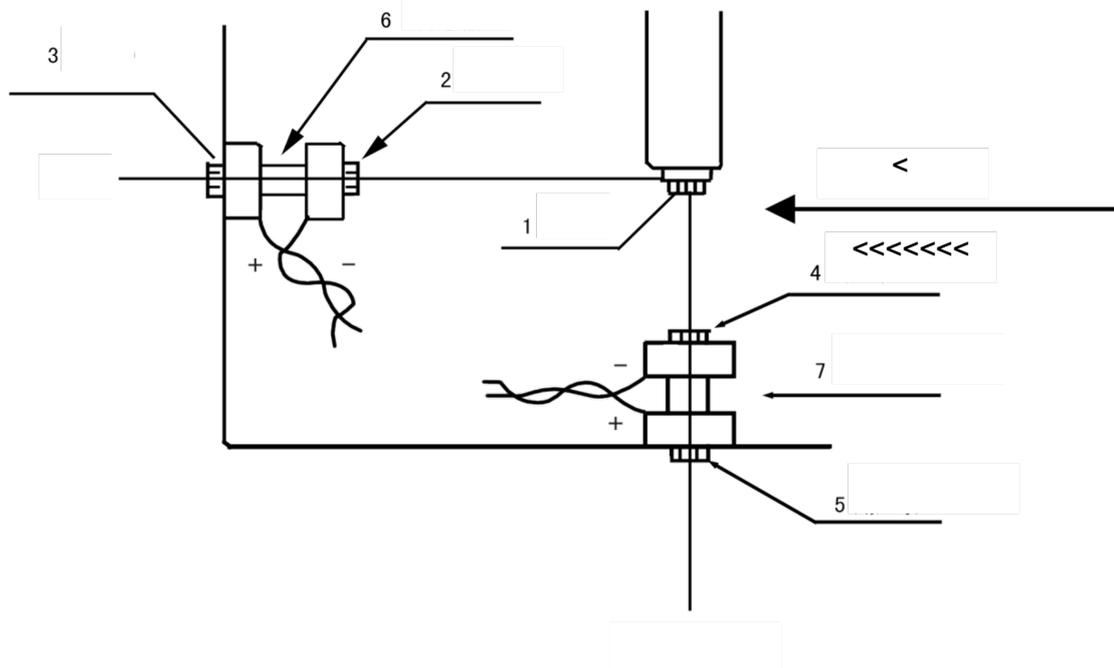
Esta função pode ser executada quando a massa desequilibrada é grande ou o aro da roda está deformadoe.

Selecione o método de montagem apropriado de acordo com a forma do aro e insira os dados do aro

1	Pressione OPT	Visor >	
2	Baixe a placa de proteção e pressione a botão (start)	Visor >	
3	Marque e remova o aro da roda e o aro da roda por 180 graus	Operar >	

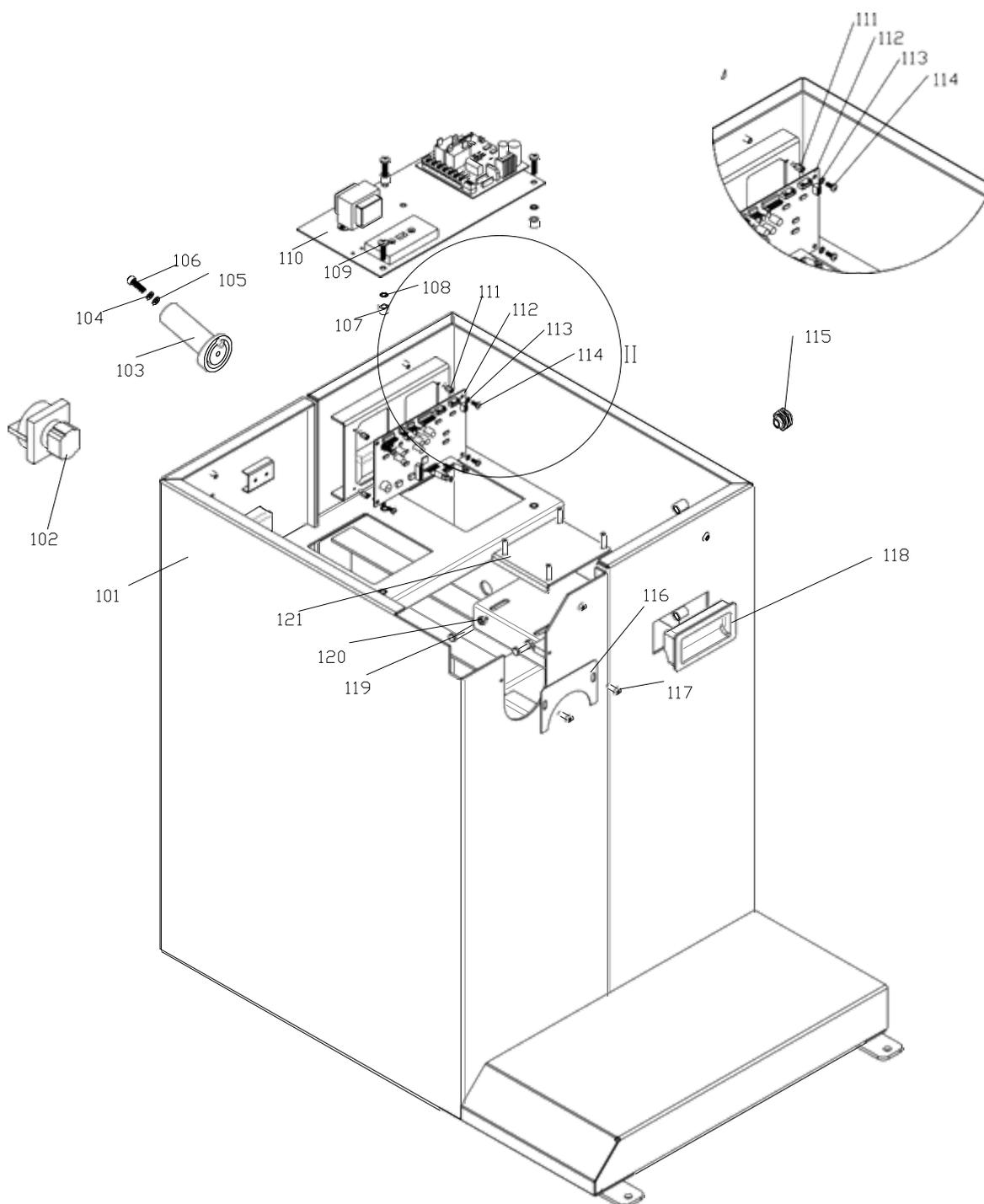
4	Quando terminar, abaixe a tampa protetora e pressione a tecla [Iniciar]	Visor >	
5	Procure a posição do aro C e marque-a	Indicateur >	
6	Procure a posição do aro D e marque-a	Indicateur >	
7	Remova e instale a posição marcada com o do aro D e aro C em uma posição	Visor >	
8	Quando terminar, abaixe a tampa protetora e pressione a tecla [Iniciar]	Visor >	E se a massa desequilibrada for menor do que antes, então o sucesso

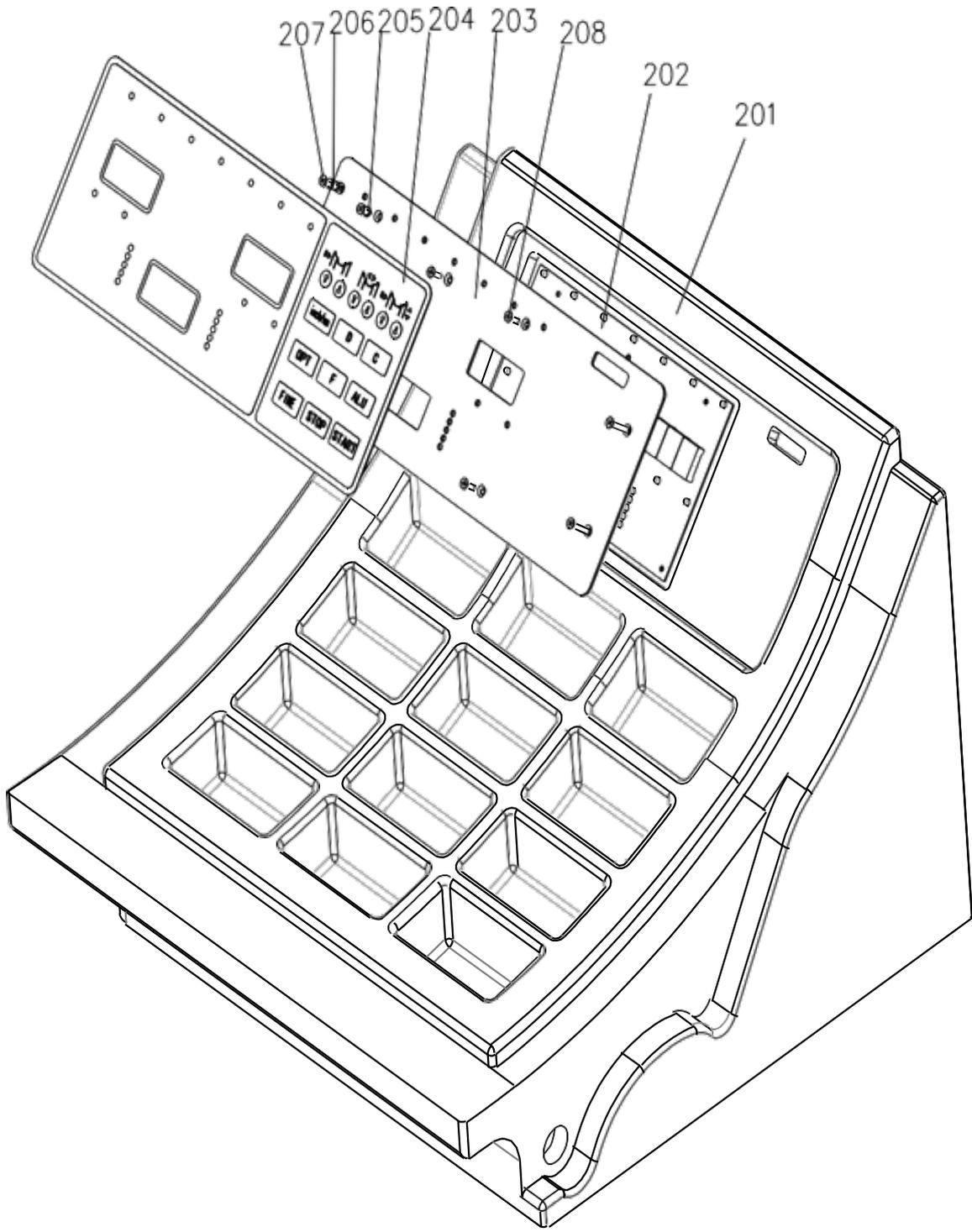
**8. Estrutura do sensor de pressão e etapas de ajuste**

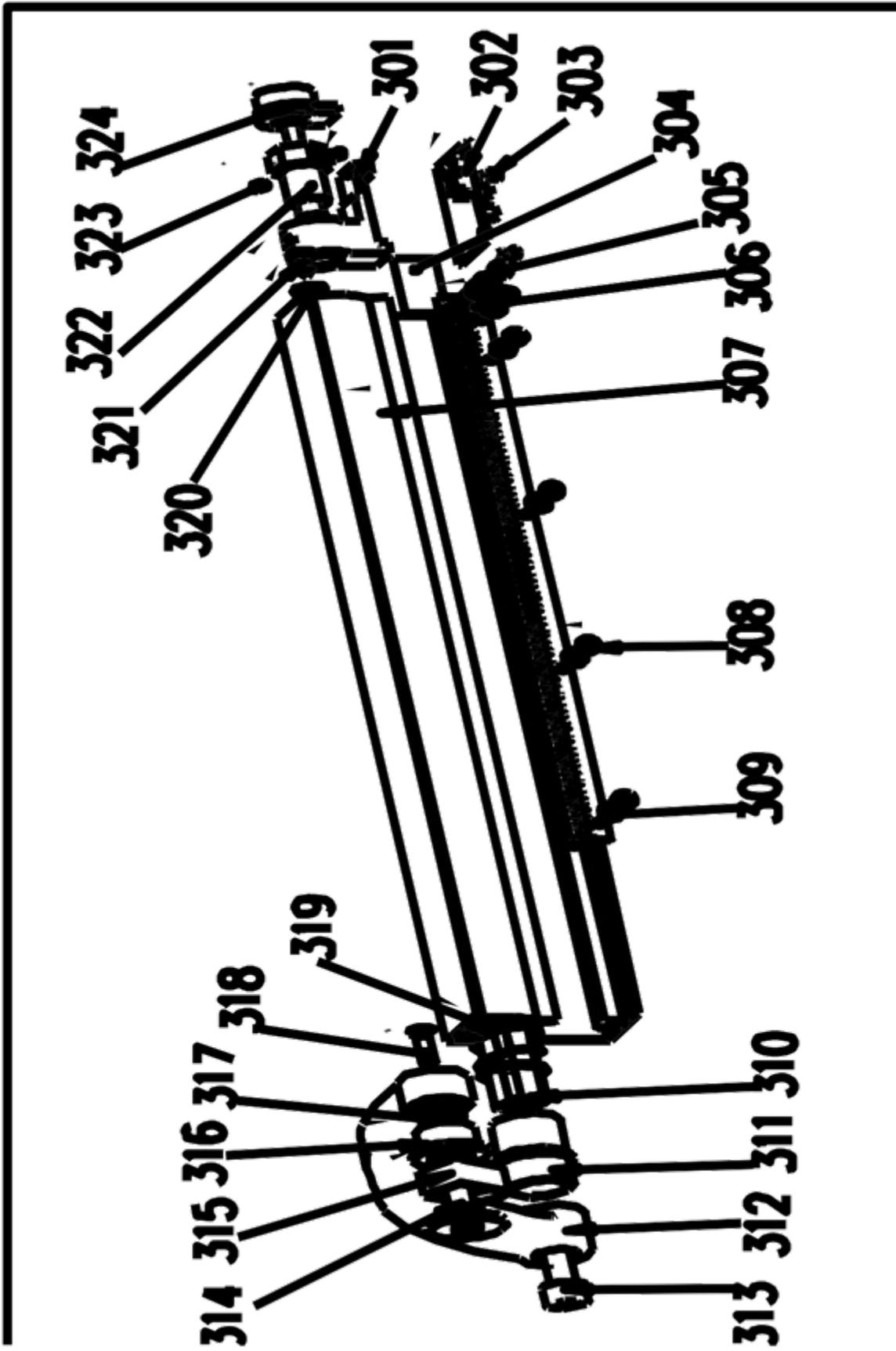


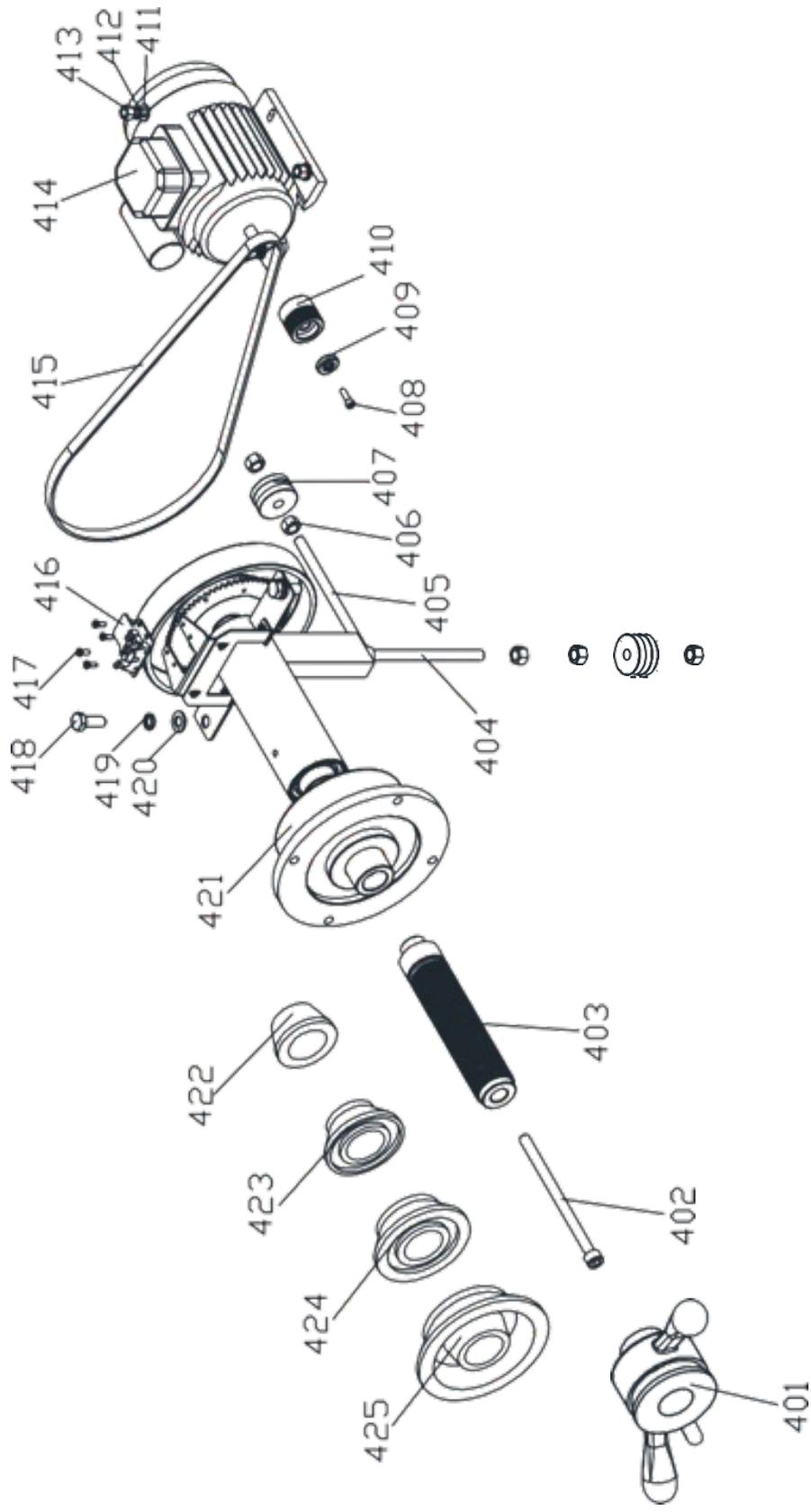
1. Solte as porcas 2, 3, 4 e 5.
2. Seque 6 e 7 elementos sensores.
3. Primeiro aperte a porca 4 com um pouco de força e depois aperte firmemente a porca 5
4. Primeiro aperte a porca 2 com um pouco de força e depois aperte a porca 3.

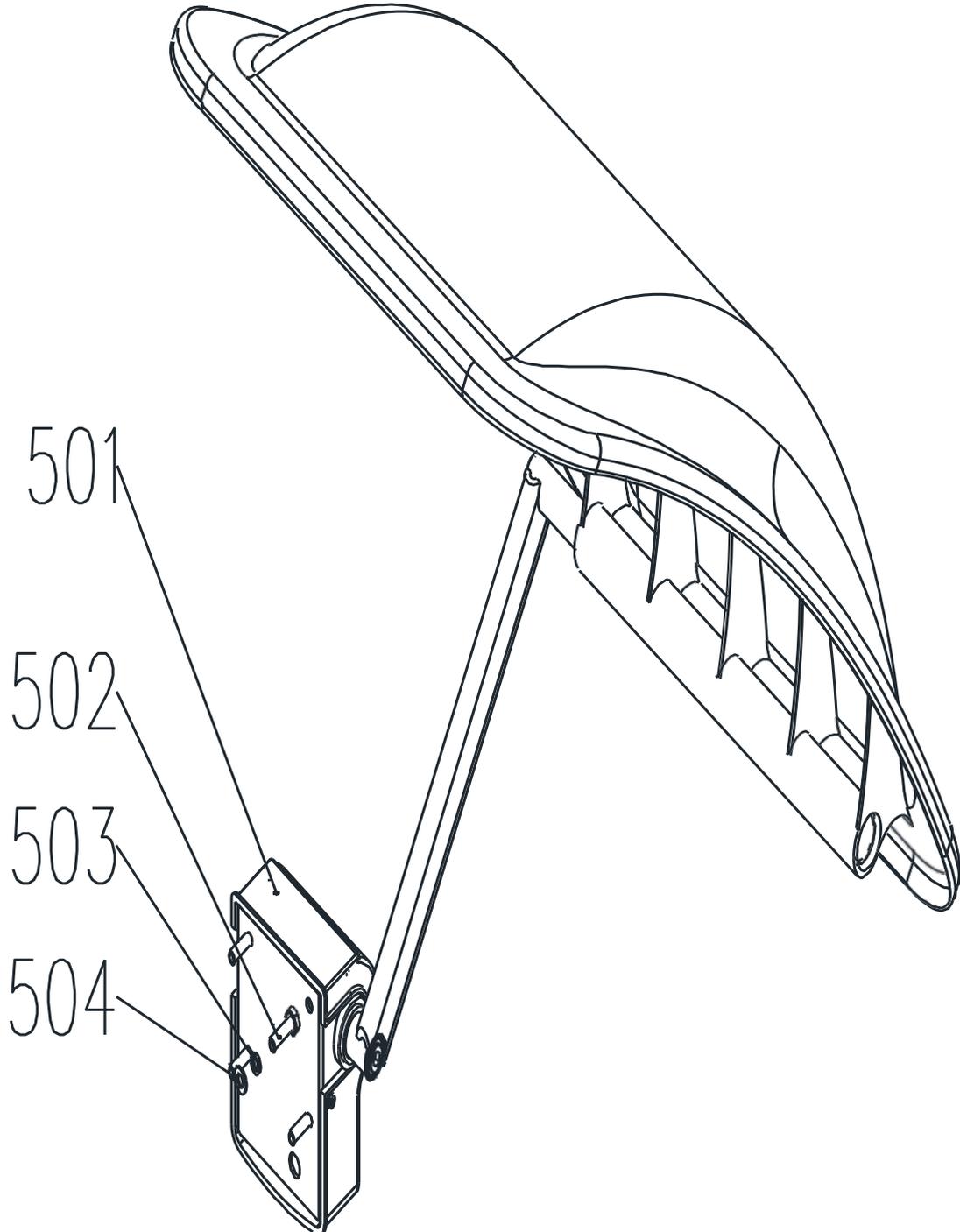
## 9. Esquemas











<b>Montagem caixa</b>					
Nº	Descrição	Qtd	Nº	Descrição	Qtd
101	Conjunto soldagem caixa	1	112	Painel controlo 650	1
102	Interruptor rotativo	1	113	Anilha bloqueioφ4	4
103	Puxador	4	114	Parafuso M4X10	4
104	Anilhaφ6	4	115	Cabo conector	1
105	Anilha planaφ6	4	116	Placa de bloqueio	4
106	Parafuso M6X20	4	117	Parafuso M6X16	6
107	Coluna bloqueio φ12X10	3	118	Pega	3
108	Anilha bloqueioφ6	3	119	Parafuso M6X35	2
109	Parafuso M6X25	3	120	Porca M6	2
110	Placa potência 650	1	121	Peça de solda para fixação do motor	1
111	Coluna cobre M4X10	4			
<b>Tampa superior</b>					
201	Tampa superior (espuma)	1	206	Anilha plana <MODDI-AM>4*8	4
202	Placa circuito visor	1	207	Parafuso M4X30	4
203	Placa traseira	1	208	Parafuso M4X16	5
204	Placa exibição	1			
205	Porca M4	9			
<b>Frontal</b>					
301	Barra traseira	1	313	Parafuso M10×25	1
302	Posição sensor	1	314	Bloco fixação régua	1
303	Parafuso 2.9×6.5	2	315	Cabeça régua	1
304	Placa sensor	1	316	Manga bloqueio régua 1	1
305	Placa sensor	2	317	Mola régua	1
306	Régua	1	318	Parafuso M5×20	1
307	Suporte régua	1	319	Mola régua	1
308	Parafuso M4×5	4	320	Anilha plana A 5	1
309	Anilha A 4	7	321	Parafuso 4.8×13	1
310	Barre règle	1	322	Porca	1
311	Manga bloqueio régua	1	323	Parafuso M4×5	2
312	Braço	1	324	Sensor ângulo	1
<b>Eixo de equilíbrio e</b>					
401	Porca	1	414	Motor 0.2Kw	1
402	Parafuso M10X160	1	415	Correia 380J	1
403	Eixo pressão T40	1	416	Placa de sinal de grade circular	1

404	Parafuso $\phi$ 10X168	1	417	Porca M4X16	6
405	Parafuso	1	418	Parafuso M10X25	2
406	Porca M10	5	419	Anilha $\phi$ 10x2.6	2
407	Sensor Piezoelétrico	2	420	Anilha plana $\phi$ 10x2.6	2
408	Parafuso M5X16	1	421	Anilha plana $\phi$ 10x2.6	1
409	Extremidade tampa	1	422	Bloco cone 63	1
410	Roda correia	1	423	Bloco cone 81	1
411	Anilha plana $\phi$ 8X1.6	4	424	Bloco cone 63	1
412	Anilha $\phi$ 8X1.2	4	425	Bloco cone 81	1
413	Porca M8	4			
<b>Conjunto proteção</b>					
501	Tampa	1	503	Anilha plana $\phi$ 8	4
502	Parafuso M8x30	4	504	Anilha plana A $\phi$ 8	4